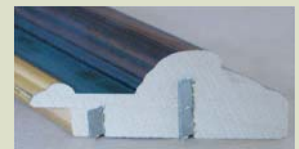
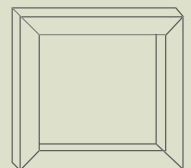
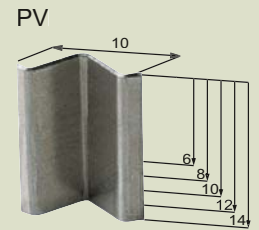




MOD. S 40

AGGRAFFATRICE PER CORNICI
JOINING MACHINE FOR FRAMES
HEFTMASCHINE FÜR RAHMEN
AGRAFEUSE POUR CADRES
GRAPADORA PARA MARCOS



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aggraffatrice pneumatica con spostamento manuale del caricatore (escursione del caricatore 140mm), adatta all'unione ad angolo di aste in legno per cornici di ogni genere e profilo, di forme quadrate, mediante introduzione di aggraffi sagomati a pacchetto (disponibili in varie altezze) tipo NP (per legni semiduri e duri o materiale molto compatto come MDF) o tipo PV (per legni molto teneri, teneri, semiduri e plastica). I due caricatori sono intercambiabili sulla stessa macchina. Possibilità di aggraffare in più posizioni differenti e di introdurre più di un aggraffo uno sull'altro in ciascuna posizione. **Pressore orizzontale e squadra regolabile standard.** Emissioni sonore: LAeq < 70.1 dB (A).

Dimensioni delle aste lavorabili:	Max.largh.140mm. (80mm con pressore orizzontale montato); alt.85mm.; Min.largh.4mm (con aggraffi PV) largh. 5mm. (con aggraffi NP) ; alt.7mm.
Produzione oraria possibile:	circa 100 cornici finite (dipende dalle dimensioni delle cornici e della quantità di aggraffi in ogni singolo angolo).
Aria compressa:	Pressione d'esercizio 6 bar; consumo 30 NI/Ciclo circa
Dimensioni e peso:	Largh. 600mm.; lungh. 900mm.; alt. 1350mm.; 120 kg.

Macchina versatile particolarmente idonea per cornici di tutte le dimensioni in piccole e medie produzioni.

MAIN CHARACTERISTICS:

Pneumatic joining machine with manual shifting of the magazine (magazine stroke 140 mm - 5 1/2") for any kind and shape of magazines, either with four sides. The mitered pieces of mouldings to be joined are connected tightly by a steel nail. Magazine for nails type NP (for not too hard and hard woods and compact materials as MDF) or type PV (for very soft, soft, not too hard woods and plastic). The magazines are interchangeable in the same machine. It is possible to set nails in multiple positions and to insert more nails one behind the other in each position along the frame joint. **Standard with horizontal clamp and adjustable guide.** Sound level: LAeq < 70.1 dB (A).

Dimensions of mouldings to join:	Max. width 140mm. (5 1/2") 80mm (3 1/2") with horizontal clamp installed height 85mm. (3 1/2") Min. width 4mm. (5/32") with PV nails 5mm (6/32") with NP nails - height 7mm. (9/32")
Production rate:	About 100 complete frames per hour (it varies with frames dimensions and the number of nails in each corner).
Compressed air:	6 bars.; consumption about 30 NI/Cycle.
Overall dimensions and weight:	width 600mm. (24"); l.900mm. (36"); h. 1350mm.(53 1/8"); 120 kg (260 lbs).

Particularly versatile machine, suitable with all dimensions frames in small and medium production.

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Pneumatische Maschine mit Handverschiebung des Aufladers (der Weg des Aufladers 140 mm) zum Zusammenheften von Holzeisten, viereckige durch Eindrücken konischer, metallischer magazinierter Profilkammern (verfügbar in verschiedenen Längen) Typ NP (für nicht zu hartes, hartes Holz und kompaktes Material wie MDF) oder Typ PV (für sehr weiches, weiches, nicht zu hartes Holz und Kunststoff). Die Auflader können auf der Maschine ausgetauscht werden. Es ist möglich, die Befestiger in verschiedenen Stellungen zu Klammern und mehr Befestiger übereinander in jeder Stellung einzudrücken. **Standard mit horizontaler Spannvorrichtung und einstellbarem Anschlag.** Geräuschemission: LAeq < 70.1 dB (A).

Heftbare Leistengröße:	Max.B.140mm. (80mm mit dem einstellbaren Anschlag schon eingebaut); H. 85mm. Min. B. 4mm (mit PV Befestiger) 5mm (mit NP Befestiger) H. 7mm.
Mögliche Stundenproduktion:	100 fertige Rahmen (je nach Rahmenart und Größe und nach Klammernmenge in jeder Ecke).
Druckluft:	Betriebsdruck 6 bar.; Verbrauch 30 NI/Zyklus.
Abmessungen und Gewicht:	B.600mm.; L.900mm.; H. 1350mm.; 120 kg.

Viesseitige Maschine, besonders geeignet für Rahmen mit allen Abmessungen mit kleinen und mittleren serien produktionen.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES:

Agrafeuse pneumatique avec déplacement manuel du chargeur (course du chargeur 140 mm), propre à l'assemblage à onglet de baguettes en bois pour cadre de tous types et profils, de formes carrées, par l'introduction d'agrafes métalliques (façonnées) en boîte (disponibles en hauteurs différentes). Chargeurs pour les agrafes type NP (pour bois demi-durs, durs ou matériaux très compacts comme le MDF) et type PV (bois très tendres, tendres, demi-durs ou plastique). Les chargeurs sont interchangeables dans la même machine. Possibilité d'agrafer dans des positions différentes sur la base de la baguette et de planter plusieurs agrafes une sur l'autre dans chaque position. **Standard avec le presseur de blocage horizontal et l'équerre réglable.** Emissions sonores de la machine: LAeq < 70.1 dB (A).

Dimensions utiles des baguettes:	Max.L. 140mm. (80mm avec presseur horizontale monté) H.85mm. Min. L. 4mm. (avec agrafes PV) 5mm (avec agrafes NP) H. 7mm
Production horaire possible:	environ 100 cadres finis (selon la dimension des cadres et selon la quantité d'agrafes dans chaque angle).
Air comprimé:	Pression d'exercice 6 bar.; Consommation 30NI/Cycle.
Dimensions et poids:	L.600mm.; long. 900mm.; H.1350mm.; 120 kg.

Machine versatile particulièrement indiquée pour la production de cadres de toutes les dimensions in petites et moyennes productions.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

Grapadora neumática con desplazamiento manual del cargador (recorrido del cargador 140 mm), diseñada para la unión de molduras en madera para marcos de cualquier genero y perfil de forma cuadrada, mediante la introducción de grapas metálicas moldeadas en cargadores (disponibles en varias alturas) tipo NP (para madera semidura y dura y material muy compacto como el MDF) y tipo PV (para madera muy blanda, blanda, semidura y plastica), los cargadores son intercambiables. **Standard con el presionador horizontal y la escuadra reglable.** Emisiones sonoras de la maquina: LAeq < 70.1 dB (A).

Dim.De las molduras trabajables:	Max.ancho 140mm. (80mm. con presionador horizontal montado) alto 85mm.; Min. ancho 4mm (con grapas PV) 5mm (con grapas NP).; alto 7mm.
Producción horaria posible:	100 marcos acabados (depende de las dimensiones de los marcos y de la cantidad de grapas en cada ángulo).
Aire comprimido:	Presión de ejercicio 6 bar.; Consumo 30 NI/Ciclo .
Dimensiones y peso:	ancho 600mm.; largo 900mm.; alto 1350mm. 120 kg.

Maquina versátil particularmente idónea para molduras de todas las dimansiones in pequeñas y medianas producciones

